



JOINING TECHNOLOGIES PRODUKTKATALOG



DIE WORTHINGTON-BRENNER DER 90-SERIE

- Swirl Flamme-Spitze mit Quadrostaking™- und Kapton®-beschichtetem Zündkabel für längere Haltbarkeit
- Piezozündung-getestet, übertrifft den Branchenstandard um mehr als das Zweifache
- Langlebiges Gussaluminiumdesign
- Massivmessing-Regler für effiziente Brennstoffregulierung
- Für umgekehrte Verwendung konstruiert

Flammenprofile



SWIRL



ULTRA SWIRL



BRENNER MIT SCHLAUCH



WEBBED



Swirl-Flamme – LT90

Ausgezeichnete Vielseitigkeit und Präzision

- Auslöserstart-Zündung
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363284



PRO-MAX™



PROPAN



Swirl mit verstellbarer Flamme – LT91

Leicht einzustellende Flamme

- Auslöserstart-Zündung
- Verstellbare Flammenregulierung
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363285



PRO-MAX™



PROPAN



Swirl mit verstellbarer Flamme – LT92

Für maximale Heizleistung

- Auslöserstart-Zündung
- Verstellbare Flammenregulierung
- Ebenso erhältlich: LT92 Kofferset (nächste Seite)
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363286



PRO-MAX™ PROPAN



Selbstzündender, um 360 Grad schwenkbarer Brenner – LS20

Ermöglicht Zugang zu engen Stellen

- Um 360 Grad schwenkbar, für bessere Zugänglichkeit
- Optimierte Swirl-Flamme sorgt für heiße, effiziente Hitze
- Ersatzspitzen erhältlich
- WOR-Produktnummer: 363287



PRO-MAX™ PROPAN



LT90/91T
369092

LT92T
369088

LS20T
369090

Handbrenner-Ersatzspitzen

Ersatzspitzen für Worthington™ Handbrenner

MODELLE	WOR-PRODUKTNR.	ERSATZ-BRENNSPITZEN-BAUGRUPPE	KUPFERROHR-GRÖSSE MIT PROPAN		KUPFERROHR-GRÖSSE MIT PRO-MAX™	
			WEICHLÖT MM.	HARTLÖTEN MM.	WEICHLÖT MM.	HARTLÖTEN MM.
LT90	363284	369092	3–50	2–19	3–75	2–25
LT91	363285	369092	3–50	2–19	3–75	2–25
LT92	363286	369088	19–75	6–25	19–100	6–45
LS20	363287	369090	6–75	6–25	6–85	6–45



LT92 Kofferset – WLT92CF

Enthält LT92 Handbrenner

- Enthält 2-14,1 oz Pro-MAX™ Zylinder
- Haltbares, langlebiges Kunststoffdesign
- Passt für jedes Worthington Gussaluminium-Handbrennermodell
- Extra-Stauraum für Lot und Zubehör
- WOR-Produktnummer: 372566



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	INKL. HANDBRENNER
372566	Handbrenner, Koffer, Pro-MAX™ Zylinder	LT92



Einfacher Brenner – LT2301

Mehrzweckfunktion mit integrierter Zündvorrichtung

- Vielseitige Webbed-Flamme
- Auslöserstart-Zündung
- Abgewinkeltes Edelstahlbrennrohr
- Verstellbare Flammenregulierung
- WOR-Produktnummer: 363289





Brenner mit Schlauch – LT8250

Für einfachen Zugriff und Mobilität

- Optimierte Swirl-Flamme sorgt für heiße, effiziente Hitze
- Ein-/Aus-Sofortauslöser für leichtes Zünden und Arretierknopf für Dauernutzung
- Druckreguliertes Edelstahl-Brennrohr für kontinuierliche Leistung in geneigter oder Kehrlage
- Verstellbare Flammenregulierung
- Brennstoffholster zum praktischen und leichten Tragen des Brennstoffzylinders bei längerer Anwendung des Brenners
- WOR-Produktnummer: 363288



Pro-MAX™ Brennstoff

- Ideal für mittelschwere bis schwere Weich- und Hartlötarbeiten
- 1982,2 °C Flammentemperatur in Luft
- WOR-Produktnummer: 373499



HVAC BLEIFREIES LOT



96/4 Bleifrei

- Bleifrei 96 %, Zinn 4 % Silber HVAC Lot
- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Alternative zu Silberlötstäben
- Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl
- Schmelztemperatur: 221 °C
- Zugfestigkeit: 14.000 psi
- ASTM B-32 Sn96
- WOR-Produktnummer: 370550



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370550	96/4 HVAC Drahtspule	250	2	20



94/6 Bleifrei

- Bleifrei 94 %, Zinn 6 % Silber HVAC Lot
- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Alternative zu Silberlötstäben
- Für die Verbindung von Kupfer oder Messing mit Kupfer oder Messing, Kupfer oder Messing mit Stahl oder Edelstahl, Stahl oder Edelstahl mit Stahl oder Edelstahl
- Schmelztemperatur: 221 °C
- Zähflüssigkeitsbereich: 221–279 °C
- Zugfestigkeit: 15.000 psi
- ASTM B-32 Sn94
- WOR-Produktnummer: 370564



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370564	94/6 HVAC Drahtspule	250	2	20

BLEIFREIES LOT

Zur Verwendung in der Sanitärtechnik und im Trinkwasserbereich



97/3 Bleifrei

- NSF 61-Zertifizierung für unbedenklichen Gebrauch bei Wasseranwendungen
- Bleifreies Zinn-Kupfer-Lot
- Schmelztemperatur: 229 °C
- Bessere Schmelz-, Fließ- und Arbeitsleistung als 95/5
- Zugfestigkeit: 5800 psi
- WOR-Produktnummer: 370554



WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370554	97/3 Drahtspule	250	2	20

BLEIHALTIGES LOT

Nur zur Verwendung im Nicht-Trinkwasserbereich



60/40 Bleihaltig

- 60 % Zinn, 40 % bleihaltiges Lot
- WOR-Produktnummer: 370543

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370543	60/40 Drahtspule	250	2	20

SPEZIELLES BLEIFREIES LOT



Bleifrei mit Kolophoniumharzkern

- Bleifreies Kolophoniumharzkern-Lot
- Zur Verwendung in Lautsprecherkabeln, Motoren, Elektrogeräten und allgemeinen Reparaturen im elektronischen Bereich
- Schmelztemperatur: 229 °C
- Nicht zur Verwendung in der Sanitärtechnik oder im Trinkwasserbereich
- WOR-Produktnummer: 370559

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	DURCHMESSER	PACKUNG
		G.	MM.	STCK.
370559	Kolophoniumharzkern-Drahtspule	250	2	20

LÖTSTÄBE

- Rund: 2,38 mm x 508 mm
- Lötstäbe zur Verbindung von Kupfer, Messung und Bronze
- Praktische Verpackung in Kunststofftuben 454 g u. 113 g
- Farbkodierte Deckel zur leichten Identifizierung der Zusammensetzung



15 % Silberlötstäbe

- 15 % Silber, 5 % Phosphor, Rest Kupfer
- Beste Metalllegierung zum Füllen von Lücken wenn keine engen Passungen möglich sind
- Höchste Verbindungsduktilität und Festigkeit bei HVAC-R-Anwendungen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 802 °C
- Empfohlener Lötbereich: 705-815 °C
- Erfüllt AWS BCuP-5
- WOR-Produktnummer: 364180 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364176 (12 x 6)



6 % Silberlötstäbe

- 6 % Silber, 7,5 % Phosphor, Rest Kupfer
- Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor-Kupfer mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und Überbrückungen zu formen, ohne die Festigkeit negativ zu beeinträchtigen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 718 °C
- Empfohlener Lötbereich: 690-790 °C
- Erfüllt AWS BCuP-4
- WOR-Produktnummer: 364181 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364177 (12 x 6)

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364180	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stabköhrchen
364176	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stabköhrchen

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364181	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stabköhrchen
364177	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stabköhrchen



5 % Silberlötstäbe

- 5 % Silber, 6 % Phosphor, Rest Kupfer
- Ähnlich wie 15 % Silber-Phosphor mit der Fähigkeit, Lücken zu füllen und Überbrückungen zu formen, ohne die Festigkeit negativ zu beeinträchtigen
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Solidustemperatur: 643 °C
- Liquidustemperatur: 813 °C
- Empfohlener Lötbereich: 720-815 °C
- Erfüllt AWS BCuP-3
- WOR-Produktnummer: 364182 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364178 (12 x 6)

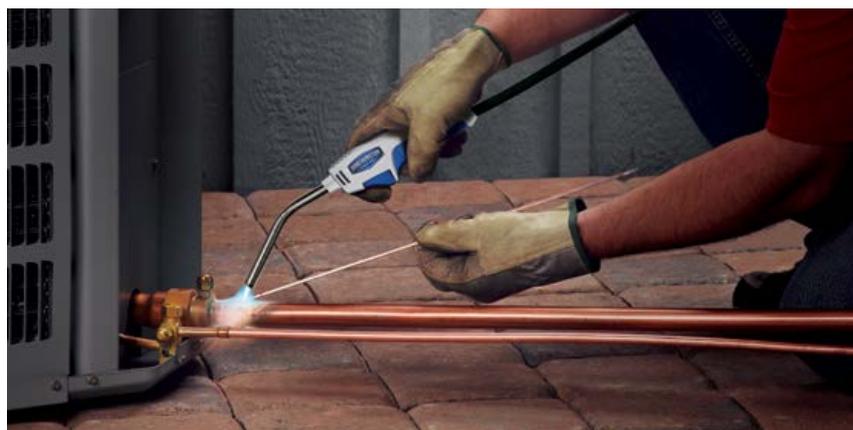


0 % Silberlötstäbe

- 0 % Silber, 7,25 % Phosphor, Rest Kupfer
- Phosphor agiert als Flussmittel bei der Verbindung von Kupfer mit Kupfer. Bei der Verbindung von Messing ist Hartlötflussmittel zu verwenden
- Sehr flüssig, Lötlegierung für mittlere Temperaturen
- Solidustemperatur: 710 °C
- Liquidustemperatur: 793 °C
- Empfohlener Lötbereich: 730-845 °C
- Erfüllt AWS BCuP-2
- WOR-Produktnummer: 364183 (12 x 24)
- WOR-Produktnummer: 364179 (12 x 6)

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364182	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stab Röhrchen
364178	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stab Röhrchen

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT PACKUNG	
		G.	STCK.
364183	Runde Lötstäbe	454	12 x 24 Stab Röhrchen
364179	Runde Lötstäbe	113	12 x 6 Stab Röhrchen



LÖTFLUSSMITTEL

Unterstützt das Entfernen von Oxiden und Verunreinigungen und unterstützt den Transfer in die Verbindungsstellen, um die Haftung der Legierung am Rohr zu verbessern



Wasserlösliches Lötflussmittel

- Gemäß NSF 61-Zertifizierung sicher für Trinkwasseranwendungen
- Wasserlösliches, bleifreies Flussmittel
- Ausgezeichnete Leistung mit jedem beliebigen bleifreien Lot
- Chargennummerierung gewährleistet vollständige Rückverfolgbarkeit
- Erfüllt ASTM B-813 und die Anforderungen der Copper Development Association
- Empfohlener Lötbereich: 93-315 °C
- RoHS-konform
- 226 g je Packung
- **WOR-Produktnummer: 364173**

WOR- PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	PACKUNG
		G.	STCK.
364173	Wasserlösliches Lötflussmittel	226	12



Allzweck-Flüssig-Weichlötflussmittel

- Geeignet zum Löten von Kupfer, Messing, Nickel, Kohlenstoffstahl und anderen Metallen
- Ausgezeichnet für verschiedene Basismetalle, Lote und Temperaturen
- Beseitigt sämtliche Oxidbeschichtungen und andere Verunreinigungen
- Zur Verwendung beim Weichlöten
- Empfohlener Lötbereich: 93-345 °C
- Erfüllt die Anforderungen nach IPC ANSI J-STD-004, Typ INH1
- RoHS-konform
- 118 ml je Einheit
- **WOR-Produktnummer: 364174**

WOR- PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT	PACKUNG
		ML.	STCK.
364174	Allzweck-Flüssig-Weichlötflussmittel	118	6

SCHLEIFMITTEL



Sandtuch

- Flexible Gewebetuchunterlage
- Wasserbeständige Harzbeschichtung
- Langlebige Leistung
- 120 Körnung
- 4,572 m
- WOR-Produktnummer: 364184

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	LÄNGE		PACKUNG	
		M.	STCK.		
364184	Sandtuch	4.6	12		



Brennerhitze-Schutztuch

- 22,86 cm x 30,48 cm
- WOR-Produktnummer: 364186

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	LÄNGE		PACKUNG	
		CM.	STCK.		
364186	Brennerhitze-Schutztuch	22.86 x 30.48	22		

ZUBEHÖR



Kaltbeschichtung

- Verlangsamt die Wärmeübertragung in Metall beim Löten, Hartlöten oder Schweißen
- Schützt angrenzende Flächen vor Überhitzung, Verfärbung, Beschädigung oder Verformung
- Schnelle Abkühlung heißer Oberflächen
- Reduziert das Risiko versteckter Brände und Hitzeschäden beim Löten oder Schweißen in gefährdeten Bereichen
- Schützt empfindliche Ventile, Dichtungen und zuvor gelötete Verbindungen, die beim Löten oder Schweißen beschädigt werden könnten
- Nicht giftig, zu 100 % biologisch abbaubar
- 1.000 ml
- WOR-Produktnummer: 364185

WOR-PRODUKTNR.	BESCHREIBUNG	GEWICHT		PACKUNG	
		ML.	STCK.		
364185	Kaltbeschichtung-Hitzeschild-Gelspray	1,000	6		

UNSERE VERPFLICHTUNG

Worthington Industries vermarktet eine komplette Produktreihe an Verbindungstechnologieprodukten, die von Profis für Profis hergestellt werden. Wir bringen mehr als 50 Jahre Erfahrung Technik- und Fertigungserfahrung auf dem amerikanischen Markt in jedes Produkt ein, damit Sie auf präzise konstruierte, auf Qualität getestete Produkte mit garantierter Sicherheit und Leistung vertrauen können. Unser Kundendienstteam in Österreich gewährleistet reaktionsschnellen, mehrsprachigen Verkaufs- und TechniksUPPORT.



www.nipo.cz

www.nipo.sk



Hergestellt in den USA
MIT KOMPONENTEN
AUS ANDEREN LÄNDERN 