



Návod k obsluze pro pájecí soupravu Turbo 2000°C (obj .č. 3.0900)

Pájecí přístroj slouží k pájení a nahřívání. Provozuje se se zkapalněným plynem (propan, propan/butan nebo čistý butan). Regulátor tlaku 2,5 bar, který je součástí dodávky, má i kombinovanou přípojku a je vhodný pro propanové láhve 5, 11 a 33 kg – v ČR pro láhve 10 a 33 kg nebo 2 kg s ventilem 3.2081C (není součástí dodávky). Rukojeť je opatřena úsporným ventilem. Kohoutem hlavního ventilu lze nastavit věčný plamínek na každý hořák a pomocí plynové páky pak přepnout na plný plamen. Rukojeť lze snadno kombinovat s veškerým příslušenstvím obsaženém v kufříku.

Při provozním tlaku 2,5 baru, který dává regulátor tlaku, vykazují jednotlivé hořáky následující spotřebu:

14 mm hořák	160 g/hod
17 mm hořák	240 g/hod
22 mm hořák	280 g/hod
28 mm turbohořák	540 g/hod

Hořáky jsou označeny následovně:

14 mm hořák:	P14	(P = kapalný plyn; 14 = 14 mm)
17 mm hořák:	P17	(P = kapalný plyn; 17 = 17 mm)
28 mm hořák:	P28	(P = kapalný plyn; 28 = 28 mm)
22 mm hořák:	Rothenberger 22 mm Propan/Butan	

Je dovoleno používat pouze ty díly, které jsou obsaženy v sadě.

V zásadě je třeba dbát na to, aby před zapálením hořáku bylo vždy zajištěno plynotěsné spojení. Před uvedením do provozu je z bezpečnostních důvodů nutno přišroubovat odkládací stojánek.

Uvedení do provozu:

Před uvedením do provozu se přesvědčit, že všechny ventily jsou uzavřeny.

Všechny spoje od výstupu z rukojeti mají pravý závit, všechny spoje od láhve až po vstup do rukojeti mají levý závit. Při připojování přístroje dbejte na to, aby se v blízkosti nevyskytovaly žádné zápalné zdroje. Pracovní prostory je nutno dobře větrat.

1. Propanový regulátor stálého tlaku 2,5 bar našroubovat rukou těsně na láhev, poté připojit plynovou hadici na regulátor tlaku a propanovou rukojeť a přiloženým otevřeným klíčem **těsně** utáhnout.
2. Nejprve otevřít ventil na láhvi a potom otevřít stavěcí ventil na přístroji (velký otočný knoflík). Zejména u malých hořáků resp. při čerstvě naplněné láhvi okamžik počkat, než unikne uzavřený vzduch. Plamen zapálit na spodním okraji ústí hořáku, aby dosáhl plného výkonu. Plynový ventil na

rukojeti otevřít. Je důležité, aby se plamen na okraji hořáku neodtrhoval a nesnižoval se tím výkon pod potřebnou teplotu.

3. I bez manipulace s plynovou pákou se úsporný plamen udrží. Při stisku páky hořák začne hořet naplno podle nastaveného tvaru plamene.

Bezpečnostní pokyn: Přesvědčte se o těsnosti všech spojů (např. mýdlovou vodou) a chraňte si při pájení zrak ochrannými brýlemi podle normy DIN.

Na přístroji nikdy neprovádějte žádné úpravy.

Láhve nechávejte plnit pouze od autorizovaných firem. Neodborné plnění může vést k těžkým úrazům.

Informace o použití jednotlivých dílů příslušenství:

1. Měděné pájedlo s nahřívacím propanovým hořákem M14 x 1 a stavěcí přípravek pro měkké pájení měděných resp. zinkových nebo pozinkovaných okapů a dešťovodů apod. až do 1 mm tloušťky plechu.
2. Pájecí nástavec se 2 měděnými pájedly pro všechny druhy pocínovacích prací na kabelech, vhodné pro 14 mm bodový hořák.
3. 14 mm bodový hořák pro drobné práce pájení naměkko a pro jemné pájení stříbrem, hodící se pro kolenový hořák 3.2208 s přípojem M14 x 1.
4. Nástavec na opalování barvy široký 50 mm, hodící se k hořáku na tvrdé pájení 22 mm pro všechny druhy opalování a čištění plamenem na dřevu resp. na kovu.
5. 22 mm hořák na tvrdé pájení s přípojem na trubkové koleno M14 x 1 pro všechny druhy pájení naměkko i natvrdo měděných trubek až do vnějšího průměru 22 mm.
6. 28 mm hořák pro všechny pájecí práce naměkko i natvrdo na měděných trubkách a tenkostěnných trubkách z oceli nebo barevných kovů až do vnějšího průměru 28 mm.
7. Hořáková trubka M14 x 1 k nasazení buď 14 mm bodového hořáku anebo 22 mm hořáku pro tvrdé pájení.
8. Rukojeť hořáku s ventilem, vhodná k připojení hořáků M14 x 1 s pravým závitem.
9. Speciální hrcový zapalovač pro snadné zapalování všech letovacích přístrojů.
10. Propanový regulátor konstantního tlaku 2,5 bar, dopravené množství 6 kg/hod, vhodný pro všechny části přístroje této sady.
11. Univerzální klíč 8 – 19 mm, umožňující dosahovat plynotěsných spojů na všech spojových místech.
12. Propanová hadice č. 3.201 délky 2,5 m, s oboustranným R 3/8“, k připojení na výstup ve středotlaku podle DIN/DVGW.
13. Podpěra hořáku – k odložení v provozním stavu.

Odstavení:

Během normálních pracovních přestávek stačí uzavření ručního kolečka stavěcího ventilu, při delších pauzách nejprve uzavřít ventil na láhvi, nechat dohořet plamen a potom hlavní ventil na rukojeti hořáku.

Uvedení mimo provoz:

Uzavřít ventil na láhvi (pravotočivý závit) a přístroj nechat dohořet (potom je hadice bez tlaku). Plynový regulační ventil na rukojeti uzavřít (pravotočivý závit) a díly hořáku nechat vychladnout.

Demontáž přístroje:

V případě potřeby demontáže přístroj rozebírat pouze ve vychladnutém stavu.

Údržba:

Přístroj chránit před nadměrným mechanickým namáháním (náraz nebo tlak). Plastový materiál rukojeti je velice odolný. Pokud by přesto došlo k poškození, je třeba z bezpečnostních důvodů rukojeť vyměnit event. nechat opravit v autorizovaných servisních střediscích ROTHENBERGER. Dbejte na to, aby všechny spojena rukojeti byly stále těsné. V opačném případě rovněž navštívit servisní opravnu ROTHENBERGER.

S výjimkou hlavy hořáku nesmí přístroj přijít do styku s horkými předměty – obzvláště pak hadici a plynovou láhev nutno chránit. Vyvarujte se ostrým ohybům (zlomům) plynové hadice. Horké části hořáku se nesmějí ukládat do kufru (mohla by se poškodit umělohmotná vložka).

Postup při poruchách:

Odstraňovat poruchy svépomocí je nepřípustné. Zásadně doporučujeme vyhledání servisního střediska ROTHENBERGER pro všechny opravárenské a údržbářské práce. V případě nedodržení této zásady záruka výrobce zaniká.

Všeobecně:

Před opuštěním závodu byl tento výrobek podroben přísné kontrole jakosti – i za provozních podmínek. Dbejte prosím pokynů v návodu, aby nedošlo k chybám v obsluze. Vyhněte se tak případného vzniku škod na osobách i na přístroji.

Speciálně pro pájecí soupravu TURBO 2000, č. 3.0900 vyvinul Rothenberger kvalitní pájky pro oblast pájení naměkko i natvrdo. Naleznete je na trhu. Tyto pájky jsou příslušně označeny podle typu určení včetně informací o pracovní teplotě. Viz též zadní strana obalu přístroje.

Před použitím těchto pájek dbejte na čistotu kovového spoje, neboť i tavidla jsou bezmocná při silné oxidaci či znečištěných spojovacích plochách. K získání kovově čistých spojovacích ploch doporučujeme obzvláště drátěnku ROVLIES č. 4.5268 na čištění bez kovového otěru. Potom lehce sražte hrany pomocí pilníku anebo smirkovým plátnem (u tyčí nebo rovných ploch). Letované místo rovnoměrně nahřejte. Potom můžete nechat pájku odtavovat po kapkách anebo pájecí tyčinku natolik předežhřát, až je pájecí materiál tekutý a nechá se snadno zatřít a tím umožní dosáhnout kapilárního účinku, tyčinková pájka by se měla nechat rovnoměrně rozprostřít v každé spáře.